

# Success Story: Präzisionsgefertigte Kompressorkomponenten stellten die Betriebsicherheit schnell wieder her

Engineering  
excellence



**Ein führender indischer Hersteller von chemischen Düngemitteln und Industriechemikalien betreibt mehrere Kompressoren der Marke Nuovo Pignone (NP). Das Unternehmen benötigte hochwertige Hauptkomponenten schnell und zu einem wettbewerbsfähigen Preis. Als der ursprüngliche Hersteller ihre Erwartungen nicht erfüllen konnte, wandten sie sich an Burckhardt Compression India für eine alternative Lösung.**

Da Burckhardt Compression vor einigen Jahren das geistige Eigentum für BP&CL (Bharat Pumps and Compressors Limited) Kompressoren erworben hatte, einem ehemaligen Lizenznehmer von NP, konnten wir dieses Fachwissen nutzen, um die Anforderungen unseres Kunden in Bezug auf Kosten, Qualität und Lieferzeit vollständig zu erfüllen. Durch die Beschaffung der Komponenten bei uns konnte das Unternehmen bedeutende betriebliche und kommerzielle Herausforderungen überwinden.

## **Kundenherausforderungen**

- Einen lokalen Lieferanten sichern, der in der Lage ist, kritische Hauptkomponenten zu bearbeiten oder herzustellen
- Sicherstellung der Einhaltung von Qualitätsanforderungen, die vollständig mit den OEM-Standards übereinstimmen
- Bedarf an einem Lieferanten mit starken Reverse-Engineering-Fähigkeiten
- Enger Zeitrahmen, der an den geplanten Wartungszyklus gebunden ist
- Nahtlose Kommunikation zur technischen Validierung sicherstellen

## **Unsere Lösung**

### **Umfassendes Know-how und technisches Verständnis**

Als führender OEM stellten unsere fundierte Expertise und technischer Hintergrund die ingenieurtechnische Genauigkeit sicher und trugen massgeblich zum Erfolg des Projekts bei.

### **Starke Grundlage**

Die Nutzung verfügbarer Zeichnungen und Komponentendetails bot eine solide Basis für das Reverse Engineering und verkürzte die Durchlaufzeit erheblich.

### **Technische Exzellenz**

Trotz unvollständiger Konstruktionsdaten entwickelte und lieferte unser Team eine vollständig konforme und praxisgerechte Lösung.

### **Moderne Werkstätten**

Hochpräzise 3D-Scans ermöglichten die exakte Erfassung der Geometrien und die gezielte Erweiterung der bestehenden Konstruktionsdaten sowie funktionalen Informationen.

## Hervorragende Fertigungskapazitäten

Unsere Werkstätten, ausgestattet mit modernsten Maschinen, fertigen Hauptkomponenten – in diesem Fall einen Kolben mit Ø 1'000 mm, Kolbenstange, Kreuzkopf-Baugruppe und Kreuzkopfbolzen.

## Reibungslose Kommunikation & Koordination

Durch den engen Austausch mit dem technischen Team des Kunden stellten wir termingerechte Inspektionen, Validierungen und eine reibungslose Projektabwicklung sicher.

## Kundenvorteile

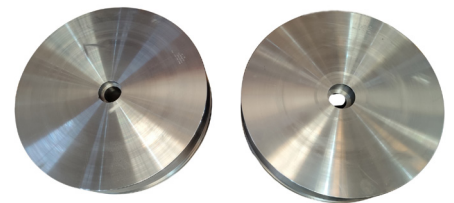
- Signifikante Kostenreduzierung
- Kürzere Lieferzeit (12 Wochen schneller), abgestimmt auf den Wartungsplan
- Komponenten erfüllten alle technischen, qualitativen und leistungsbezogenen Anforderungen
- Unterbrechungsfreier Betrieb des Kompressors sichergestellt
- Lokalisierung des Beschaffungsprozesses
- Burckhardt Compression ist eine verlässlicher, alternativer Partner für Kompressorteile aller Marken

## Technische Daten

Nuovo Pignone			
Type	Horizontaler Prozessgaskompressor	Gas	CO <sub>2</sub>
Leistung	2'700 kW / 3'619 hp	Ansaugdruck Enddruck	1.12 bar / 16.25 psi 142 bar / 2'060 psi
Drehzahl	333 rpm	Schmierung	Ja



Neu gestaltete Kreuzkopf-Baugruppe



Neu gestaltete Kolben

“Wir möchten Ihrem Team für die ausgezeichnete technische und schnelle Unterstützung bei den Hauptkomponenten für unsere Nuovo Pignone Kompressoren danken. Die Komponenten erfüllten unsere technischen Anforderungen und Qualitätsansprüche und boten gleichzeitig erhebliche Vorteile in Bezug auf reduzierte Preise und deutlich kürzere Lieferzeiten.”

Was unser Kunde sagt