

Medienmitteilung

Burckhardt Compression erhält Auftrag für Gasturbinen-Prüfstand von MTU in Deutschland

Winterthur, Schweiz, 28. September 2026 – Burckhardt Compression hat von MTU Maintenance Berlin-Brandenburg den Auftrag zur Lieferung von zwei Hochgeschwindigkeits-Kompressorlösungen für den Gasturbinen-Prüfstand des Unternehmens in Ludwigsfelde, Deutschland, erhalten.

Die Kompressorlösung wurde speziell entwickelt, um die hohen Anforderungen an die Zuverlässigkeit dieser Anwendung zu erfüllen. Im Rahmen seiner Wartungs-, Reparatur- und Überholungsdienstleistungen (Maintenance, Repair and Overhaul, MRO) für industrielle Gasturbinen (Industrial Gas Turbines, IGT) führt MTU Maintenance Berlin-Brandenburg nach Werkstattaufenthalten Leistungstests der Triebwerke durch. Die Prüfanlage von MTU wird derzeit mit Erdgas betrieben und für einen zukünftigen Betrieb mit Erdgas-Wasserstoff-Gemischen mit einem Wasserstoffanteil von bis zu 25 % vorbereitet. Damit unterstützt sie den Wandel der Industrie hin zu kohlenstoffärmeren Energiesystemen.

Der Standort südlich der deutschen Hauptstadt ist innerhalb des MTU-Netzwerks das MRO-Kompetenzzentrum für die LM™-Gasturbinenbaureihe von GE Aerospace. Gleichzeitig entsteht dort ein neues, hochmodernes Produktionsgebäude, um der steigenden Nachfrage nach Wartungsdienstleistungen gerecht zu werden. Durch die Unterstützung eines zuverlässigen Betriebs von Gasturbinenflotten trägt MTU zur Energiesicherheit und Netzstabilität in Europa bei, wo flexible gasbetriebene Stromerzeugung eine wichtige Rolle beim Ausgleich von Schwankungen aus erneuerbaren Energiequellen spielt.

„Eine zuverlässige Gasturbineninfrastruktur bleibt entscheidend, um die Versorgungssicherheit zu gewährleisten und gleichzeitig die Energietransition zu unterstützen“, sagt Andreas Brautsch, Präsident der Systems Division von Burckhardt Compression. „Wir sind stolz darauf, MTU mit einer Lösung zu unterstützen, die operative Zuverlässigkeit mit Zukunftsfähigkeit verbindet. Dieses Projekt zeigt, wie Burckhardt Compression Kunden dabei unterstützt, die Herausforderungen der heutigen Energieversorgung zu bewältigen und sich gleichzeitig auf die Anforderungen von morgen vorzubereiten.“

Der Auftrag wurde nach einer engen Zusammenarbeit zwischen Burckhardt Compression und MTU während der gesamten Projektentwicklungsphase vergeben. Die integrierte Lösung von Burckhardt Compression kombiniert Kompressortechnologie, Systemkompetenz, Serviceleistungen und lokale Projektabwicklung, um die operativen Anforderungen des Kunden optimal zu erfüllen.

Weitere Informationen:

Tina Witteczek, Head of Communications

Tel. +41 52 261 55 38; tina.witteczek@burckhardtcompression.com

Burckhardt Compression

Burckhardt Compression liefert führende Kompressionslösungen, die eine nachhaltige Energiezukunft ermöglichen und den langfristigen Erfolg ihrer Kunden unterstützen. Das Geschäft der Gruppe wird von drei globalen Megatrends geprägt: einer wachsenden Weltbevölkerung, der steigenden Nachfrage nach Energiesicherheit sowie der fortschreitenden Energietransition. Mit ihren hochentwickelten Kolbenkompressorsystemen und Dienstleistungen spielt Burckhardt Compression eine entscheidende Rolle in Anwendungen wie Wasserstoff, Gasinfrastruktur, chemischer Verfahrenstechnik und Industriegasen. Mit den Marken Burckhardt Compression, PROGNOST, SAMR Métal Rouge, Shenyang Yuanda Compressor und Fornovo Gas bietet die Gruppe ein umfassendes Portfolio an Kolbenkompressortechnologien, digitalen Überwachungslösungen und Lifecycle-Services. Gegründet im Jahr 1844, hat sich Burckhardt Compression kontinuierlich parallel zu seinen Märkten weiterentwickelt – von frühen ingenieurtechnischen Innovationen bis hin zu den heutigen fortschrittlichen Kompressorlösungen. Mit Hauptsitz in Winterthur, Schweiz, ist das Unternehmen weltweit mit 35 Tochtergesellschaften sowie drei Produktions- und fünf Montagestandorten vertreten.

SIX Swiss Exchange: BCHN

Further information at www.burckhardtcompression.com, LinkedIn