

¿Puede durar toda la vida un compresor?

Engineering
excellence



¿Qué pasaría si su equipo pudiera tener una vida útil más larga que la de sus operadores?

En Burckhardt Compression, nuestros compresores Laby® lo han logrado: algunas unidades siguen funcionando de manera confiable casi 70 años después de su instalación. Y no es cuestión de suerte, sino el resultado de un diseño cuidadoso, mantenimiento experto y operadores que se enorgullecen de su equipo.

¿El secreto para la longevidad? Calidad y cuidado

Los compresores son la columna vertebral de industrias críticas como petróleo y gas, marina y química, gestionando condiciones extremas y altas exigencias. Sin embargo, su complejidad también los hace propensos al desgaste. Por eso, un enfoque estratégico en el mantenimiento es clave.

Así es como hemos visto a los operadores extender la vida útil de los compresores y mantener un alto rendimiento durante décadas.

El mantenimiento rutinario marca la diferencia

Las inspecciones programadas, el reemplazo de piezas y los ciclos de lubricación no son solo rutinas: son esenciales. Estos pasos garantizan que los sistemas mecánicos y neumáticos se mantengan equilibrados, evitando problemas como el desgaste de pistones, fallas en válvulas o degradación de sellos.

Este cuidado regular no solo reduce el tiempo de inactividad: prolonga activamente la vida útil de los componentes clave. Incluso una acción simple, como el remaquinado de válvulas, puede marcar la diferencia entre un funcionamiento fluido y una falla inesperada.

Soluciones de componentes de alta calidad para una mayor eficiencia

Las piezas de repuesto de alto rendimiento desempeñan un papel crucial en el mantenimiento y la modernización de compresores alternativos. Gracias a una amplia experiencia en la industria, los fabricantes con herencia OEM están en una posición privilegiada para ofrecer soluciones innovadoras que mejoran la confiabilidad del sistema y reducen los costos del ciclo de vida.

Las capacidades de producción interna permiten crear componentes de alta calidad con características mejoradas que contribuyen a un mejor rendimiento del compresor. Las opciones rentables son esenciales, y la experiencia en ingeniería permite reacondicionar piezas desgastadas hasta dejarlas casi como nuevas, promoviendo una vida útil prolongada y una mayor eficiencia operativa.

Para equipos antiguos, las técnicas avanzadas de ingeniería inversa hacen posible reemplazar componentes que ya no cuentan con soporte del fabricante original. Ya sea para reemplazo o actualización, existen piezas de repuesto y soluciones confiables para todo tipo de compresores alternativos.

Acuerdos de servicio a largo plazo = confiabilidad garantizada

Asociarse con fabricantes de equipos originales (OEM) o proveedores certificados bajo un acuerdo de servicio a largo plazo es una de las formas más efectivas de garantizar que un compresor se mantenga en óptimas condiciones. Estos acuerdos suelen incluir programas de mantenimiento preventivo, piezas OEM, verificaciones de rendimiento e incluso soporte técnico 24/7.

Con la orientación y experiencia de los OEM, los operadores pueden disfrutar de costos predecibles, menor riesgo y un rendimiento confiable durante toda la vida útil del compresor. Es un enfoque estructurado que hace que el mantenimiento sea más inteligente, no más difícil.

Herramientas digitales para un mantenimiento moderno

Que un compresor sea de la época de las reglas de cálculo y las máquinas de escribir no significa que su estrategia de mantenimiento no pueda aprovechar la tecnología moderna. El auge del Internet Industrial de las Cosas (IIoT) ha revolucionado el cuidado de los compresores. Sensores integrados en las máquinas monitorean continuamente temperatura, presión, vibración y lubricación. Estos datos en tiempo real permiten a los operadores adoptar estrategias de mantenimiento predictivo, identificando posibles problemas antes de que causen interrupciones.

Incluso soluciones más avanzadas, como la realidad aumentada, ya están disponibles para llevar la experiencia de ingeniería directamente a los técnicos en campo. La asistencia en vivo para inspecciones o reparaciones puede reducir significativamente los tiempos de respuesta, especialmente en equipos ubicados en lugares remotos o de difícil acceso.

Rendimiento en el mundo real

El rendimiento sobre el papel es una cosa, pero ¿cómo se ve este compromiso con la calidad y el cuidado en la práctica?

Considere los compresores Laby® instalados en una cervecería en Nueva York. Estas ocho unidades, entre las primeras Laby® jamás construidas, se instalaron en 1974 y ahora, más de 50 años después, siguen en funcionamiento. Este tipo de rendimiento no es casualidad. Es el resultado de combinar equipos de alta calidad con un mantenimiento experto y constante.

Pensando a largo plazo

Es impresionante pensar que los compresores que instalamos hoy serán mantenidos por operadores que aún no han nacido. Su larga vida útil es el resultado directo tanto de la excelencia en ingeniería que se aplica a su diseño como del trabajo arduo de los operadores y equipos de servicio que valoran la calidad y confiabilidad de su equipo.

Si hay una lección que hemos aprendido tras décadas de experiencia, es esta: invertir en un mantenimiento bien planificado genera beneficios en rendimiento, longevidad y tranquilidad.

Cuando decimos que nuestros compresores están hechos para toda la vida, lo decimos en serio.



Las inspecciones programadas, el reemplazo de piezas y los ciclos de lubricación no son solo rutina: son esenciales.



Nuestras soluciones de monitoreo y diagnóstico simplifican y agilizan cada aspecto de la gestión de compresores.



Diseñamos, desarrollamos y fabricamos internamente soluciones de componentes que son de última generación y se adaptan perfectamente a su sistema de compresión.

Burckhardt Compression AG
aftersales@burckhardtcompression.com
www.burckhardtcompression.com