



CASO DE ÉXITO

INGENIERÍA INVERSA DE ALTA CALIDAD PARA PROLONGAR LA VIDA ÚTIL DEL COMPRESOR

Nuestro cliente, una empresa líder en el sector energético en Europa, opera dos líneas de producción de LDPE en su planta en Francia. Mantenemos una relación de colaboración de larga data y hemos realizado varias reparaciones y revisiones, incluyendo el suministro de tres cilindros completos de segunda etapa para uno de sus compresores hiperbáricos que no es Burckhardt. La empresa acudió a nosotros porque las ventanas de mantenimiento de este compresor antiguo eran demasiado largas. Necesitaban una solución que simplificara las actividades en planta y mejorara tanto la planificación de la producción como la estrategia de mantenimiento, optimizando su stock de repuestos. Siguiendo el mismo enfoque aplicado anteriormente para los cilindros de segunda etapa, sugerimos realizar ingeniería inversa en uno de los cilindros de primera etapa, de modo que el cliente pudiera reemplazar el cilindro durante el mantenimiento programado y luego ocuparse del cilindro original mientras la producción continuaba.

DESAFÍOS DEL CLIENTE

- Documentación incompleta debido a la antigüedad del compresor
- El fabricante original (OEM) no cumplió con las expectativas comerciales
- El cilindro instalado estaba irreparable y era necesario renovar el stock de repuestos
- El cliente experimentó escasez en el inventario de repuestos OEM couldn't meet commercial expectations

DESCRIPCIÓN DE LA APLICACIÓN

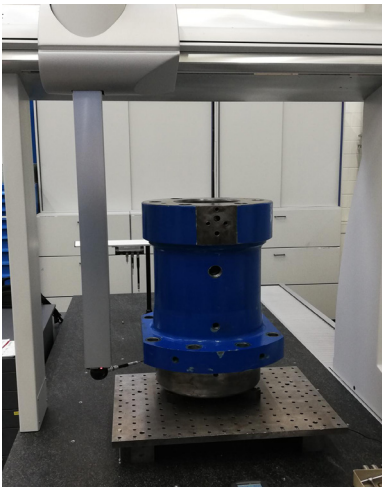
Compresor hiperbárico no Burckhardt de 1966			
Tipo	4HHE2	Gas	C ₂ H ₄
Potencia	3.4 MW / 4'083 hp	Presión de succión Presión de descarga	225 barg / 3'325 psig 1'200 barg / 36'485 psig
Velocidad	214 rpm	Lubricación	Yes

SOLUCIÓN DE BURCKHARDT COMPRESSION

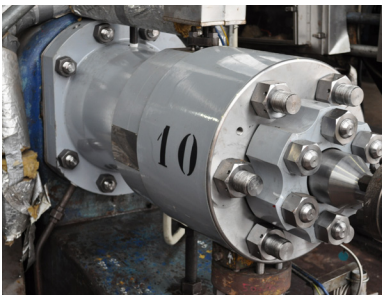
- Cilindro nuevo completo con componentes internos para contrarrestar la escasez del cliente
- Mediciones internas precisas en máquina de medición por coordenadas (CMM) automatizada de 5 ejes
- Ingeniería inversa interna del cilindro de primera etapa, incluyendo nuevos planos de fabricación en 3D y 2D
- Total cumplimiento con las especificaciones y requisitos del cliente
- Cilindro ofrecido incluyendo tapa, cuerpo, espárrago de expansión, tuercas y pernos para la conexión
- Punto único de contacto con un Gerente de Proyecto dedicado
- Prueba de alta presión a 1.600 bar

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

- Comunicación abierta y transparente gracias a un único punto de contacto
- Extensión de la vida útil de los activos existentes, contribuyendo a los objetivos de sostenibilidad
- Proceso de producción impecable garantizado con repuestos de alta calidad en stock
- Planificación de mantenimiento mejorada y más sencilla
- La producción y cadena de suministro interna completa de Burckhardt Compression permite un control y monitoreo efectivos durante la fase de ejecución
- Herramientas y mecanizado modernos para mediciones exactas en 3D y transferencia a 2D para la producción
- Burckhardt Compression, como proveedor principal, ahora cuenta con planos de fabricación actualizados para producir repuestos en corto tiempo



Mediciones realizadas en una máquina CMM de 5 ejes



Nuevo cilindro instalado

Lo que dice nuestro cliente:

Con este proyecto, nuestras empresas han vuelto a fortalecer esta relación de larga duración. Burckhardt Compression demostró con su solución que entiende nuestro negocio y puede ofrecer servicios que nos ayudan a ahorrar dinero y tiempo, ahora y en el futuro. Aunque no son el fabricante original (OEM) de este compresor hiperbárico en particular, su conocimiento tecnológico en compresores es insuperable. Lograr esta extensión de vida útil también respalda nuestros objetivos de sostenibilidad como empresa."