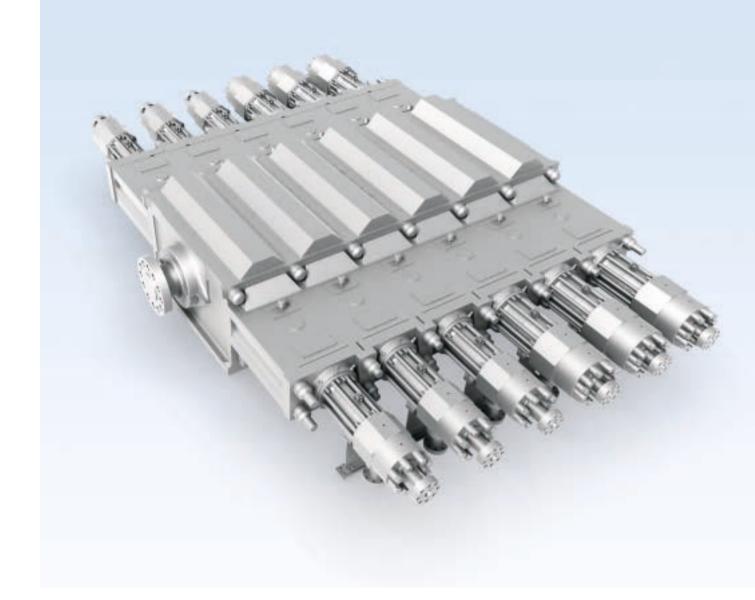


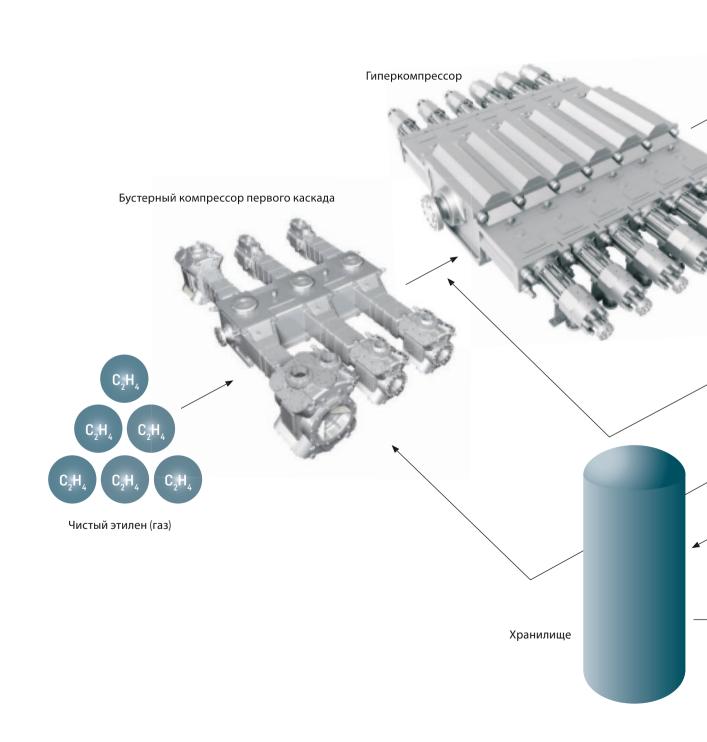
# ГИПЕРКОМПРЕССОРЫ

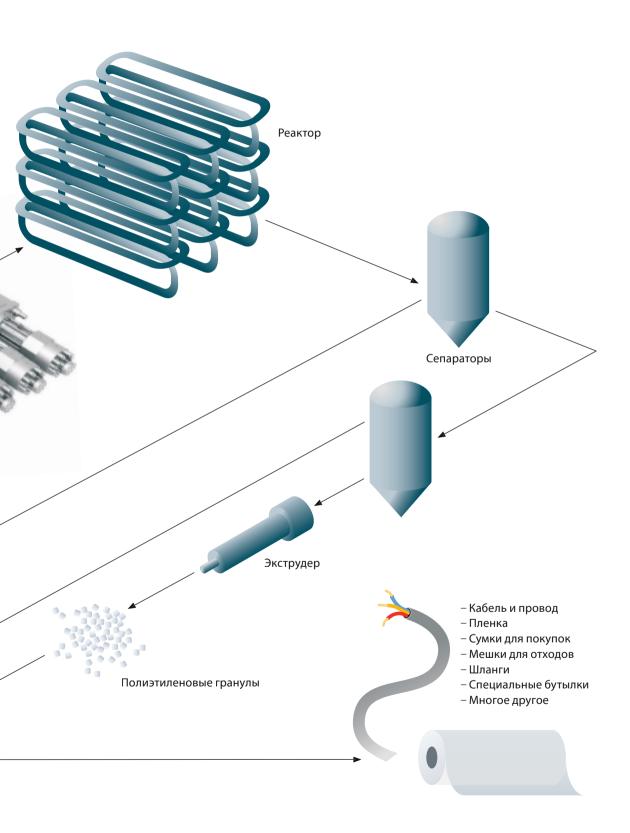
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОЙ ПЛОТНОСТИ — ВЫБОР КЛИЕНТОВ С 1951 Г.



# ВАШИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ СЕКРЕТЫ И НАШ ТЕХНИЧЕСКИЙ ОПЫТ

НАДЕЖНАЯ ОСНОВА УСПЕШНОГО ПАРТНЕРСТВА





# ТЕХНОЛОГИЯ В ДЕЙСТВИИ

# БЕЗОПАСНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ

#### КЛЮЧЕВЫЕ СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ КОМПРЕССОРА —

ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ И ДЛИТЕЛЬНОГО СРОКА СЛУЖБЫ

#### ЦЕНТРАЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

- Комбинированный многотарельчатый клапан всасывания/нагнетания компактной конструкции
- Цельнометаллическое исполнение для повышения износостойкости
- Нагартовка для работы в условиях высокого давления
- Оптимизация потока для максимальной производительности и длительного срока службы

### САЛЬНИКИ ВЫСОКОГО **ДАВЛЕНИЯ**

- Технология на основе многолетнего опыта
- Крайне высокая эффективность и длительный срок службы уплотнений
- Различные конструкции и материалы для работы с различными сополимерами

## САЛЬНИКИ НИЗКОГО **ДАВЛЕНИЯ**

- Повышенная защита
- Предотвращение попадания этилена в разделительную секцию

#### МАСЛОСБОРНЫЕ КОЛЬЦА

- Отдельные уплотнения на стороне кривошипношатунного механизма и разделительной секции
- Самоцентрирующаяся конструкция

### подшипники

- Большие диаметры для специфической низкой нагрузки
- Предполагаемый срок службы — более 15 лет
- Гальванические слои из трех металлов для повышения износостойкости

### КАМЕРЫ САЛЬНИКА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

- Специальная конструкция для защиты от износа
- Обработка поверхности для предотвращения трещин

# **НАДЕЖНАЯ КОНСТРУКЦИЯ** для долговечности

#### ПРИБОРЫ

### (НЕ ПОКАЗАНЫ НА РИСУНКЕ)

- Самые последние технологические разработки
- Для защиты (цепь защиты сети) и мониторинга состояния

#### КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ

- С распределительным кулачковым валом
- Без решеток
- Без отверстий
- Устойчивость к скручиванию и изгибу

### КРИВОШИПНО-ШАТУННЫЙ МЕХАНИЗМ

- Три типа для сведения к минимуму количества используемых цилиндров
- Надежная конструкция с низкой нагрузкой
- Сварная конструкция для К-типа
- Литая конструкция для Н- и F-типов
- Отдельный масляный резервуар, без картера

### БОЛЬШИЕ СЕЧЕНИЯ ТРУБ ОХЛАЖДЕНИЯ/ПРОМЫВКИ

- Повышенная безопасность в случае сбоя плунжера

# ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ СОБСТВЕННОЙ РАЗРАБОТКИ И ПРОИЗВОДСТВА для надежности

### РАМЫ КРЕЙЦКОПФОВ

- Нижний контроль для удобства доступа в целях обслуживания
- Массивная конструкция для низкого уровня вибрации

#### ЭЛАСТИЧНЫЕ МУФТЫ

– Соединение с малыми допусками для улучшения управления вспомогательной направляющей и плунжером

### ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ **НАПРАВЛЯЮЩИЕ**

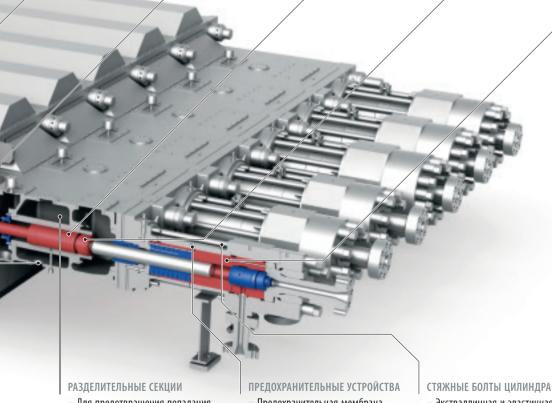
- С эластичным стержнем
- Предотвращение нежелательных перемещений плунжера
- Точное выравнивание плунжера

#### СОЕДИНЕНИЯ ПЛУНЖЕРА

- Простая конструкция с фасками для предотвращения тяговых усилий
- Уменьшение объема работ по регулировке и упрощенный доступ

### BURCKHARDT HYPROPACK™ — СИСТЕМА КАРТРИДЖЕЙ

- Предварительно собранный модуль, включающий базовую камеру, камеры высокого давления, камеры для направляющего и дроссельного колец, запрессованный цилиндр и сердечник головки (седло клапана)
- Быстрая замена и обслуживание



- Для предотвращения попадания этилена в кривошипно-шатунный механизм
- Для повышенной безопасности
- Конструкция с двумя отсеками
- Взрывозащитный клапан не требуется
- Вентиляционный зазор для повышенной безопасности

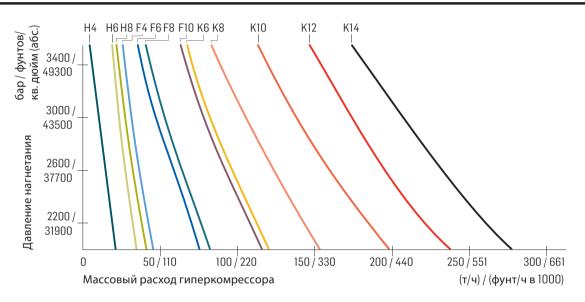
– Предохранительная мембрана обеспечивает повышенную безопасность в случае утечки на камерах высокого давления

- Экстрадлинная и эластичная конструкция
- Безопасное расщепление газа

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

# ПРЕВОСХОДНАЯ ПОДГОНКА НА ПРЕДПРИЯТИИ ЛЮБОГО РАЗМЕРА

### ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

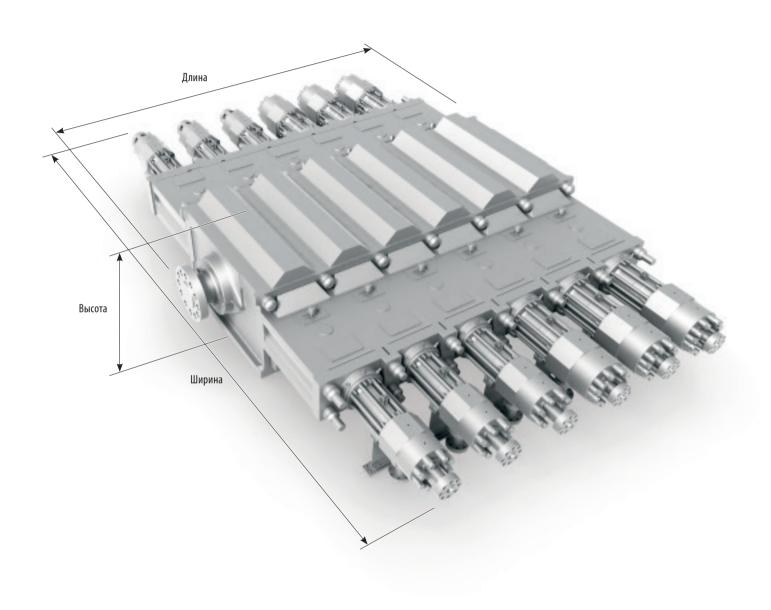


## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И РАЗМЕРЫ

Тип	Кол-во цилиндров	<b>Ном. мощность,</b> кВт / л. с.	<b>Ширина,</b> мм / дюймов	<b>Высота,</b> мм / дюймов	<b>Длина</b> мм / дюймов	Макс. давление бар / фунтов/кв. дюйм (абс.)	Производительность станции (килотонн/год) / (млн фунтов/ ${\rm год})^{1)}$
Н	4	4600 / 6200	8430 / 332	1590 / 63	2820 / 111	3500 / 50 760	33 / 73
	6	6500 / 8700			3500 / 137		59 / 130
	8	8000 / 10 700			4180 / 165		66 / 146
F	4	8600 / 11 500	9750 / 384	1950 / 77	3350 / 132	3500 / 50 760	69 / 152
	6	12 900 / 17 300			4250 / 167		128 / 282
	8	17 000 / 22 800			5150 / 202		137 / 300
	10	20 000 / 26 850			6050 / 238		206 / 450
K	6	18 900 / 25 350	11 300 / 445	2110 / 83	5000 / 197	3500 / 50 760	210 / 463
	8	25 200 / 33 800			6100 / 240		226 / 498
	10	31 500 / 42 250			7200 / 283		332 / 732
	12	35 000 / 46 950			8300 / 327		400 / 882
	14	38 000 / 51 000			9400 / 370		452 / 996 <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> Контрольные значения указаны на основе следующих исходных предположений: давление всасывания — 270 бар (абс.) (3900 фунтов/кв. дюйм (абс.)), давление нагнетания — 3100 бар (абс.) (5000 фунтов/кв. дюйм (абс.)), температура всасывания — 40 °C (104 °F), чистый этилен, 200 об/мин, 8000 рабочих часов/год, показатель преобразования реактора 31 %.

<sup>2)</sup> Конфигурации для предприятий с повышенной производительностью доступны по особому запросу.



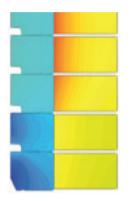
Номинальная скорость гиперкомпрессора Burckhardt Compression составляет 200 об/мин для снижения общей степени износа машины.

Компания Burckhardt Compression также предлагает соответствующие бустерные компрессоры первого каскада компрессоры. Конструкция наших компрессоров технологического газа соответствует спецификациям API 618 и отвечает самым высоким стандартам качества и надежности.

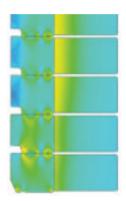
# КОМПОНЕНТЫ ГИПЕРКОМПРЕССОРА ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ОРИГИНАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ДЛЯ ПОВЫШЕННОЙ ДОСТУПНОСТИ СИСТЕМЫ

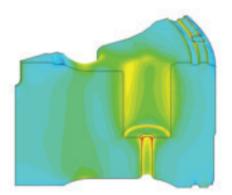
### ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ГИПЕРКОМПРЕССОРОВ



Радиальная деформация сальника высокого давления



Статическая нагрузка сальник высокого давления

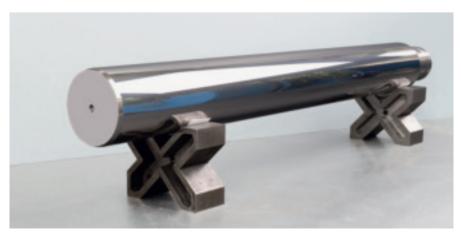


Эффективное воздействие на клапан

- Гиперкомпрессоры изготавливаются индивидуально это единственный способ подбора оптимальных характеристик гиперкомпрессора
- Исследования пульсации и вибрации, включая модель компрессора с учетом сил натяжения цилиндра и трубопровода и модели опорных структур промежуточных теплообменников, предварительного подогревателя и реактора
- Эмуляция гидродинамики
- Обширная научно-исследовательская база
- Обширный опыт работы: более 220 реализованных проектов в различных условиях окружающей среды и с различными составами газа, процессами и присадками

### ПЛУНЖЕРЫ

- Высокие требования к обработке поверхности и допускам
- Спецификации и контроль качества **Burckhardt Compression**
- Подбор конструкций и материалов на основании многолетнего опыта
- 1-я ступень: облицовка карбидом вольфрама (в зависимости от давления и предпочтений клиента)
- 2-я ступень: цельный карбид вольфрам (в зависимости от давления)
- Уникальное соединение в одно касание без выравнивания



Компонент с максимальной механической прочностью

### САЛЬНИКИ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ



- Технология на основе многолетнего опыта
- Крайне высокая эффективность и длительный срок службы уплотнений
- Дроссельные кольца улучшенной конструкции с расширенными функциональными возможностями
- Опыт подбора конструкций и материалов для различных условий работы с сополимерами

# САЛЬНИКИ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ



- Повышенная защита
- Предотвращение попадания этилена в разделительную секцию
- Удовлетворение требований по охране окружающей среды
- Самые современные собственные трибологические исследования позволяют использовать новейшие материалы для увеличения времени работы

### ЦЕНТРАЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ



- Индивидуальный подбор размера для повышенной эффективности
- Оптимизация потока по методу конечных элементов и многотарельчатая конструкция для максимальной производительности и длительного срока службы
- Нагартовка для работы в условиях высокого давления

### НАСОСЫ СМАЗКИ ЦИЛИНДРА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

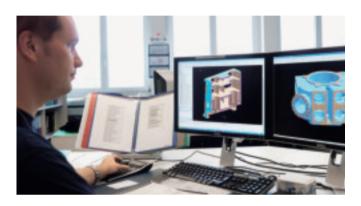


- Собственная конструкция на основе сотен источников
- Один насос для одной точки смазки в целях эффективного распределения
- Различные возможности регулировки в зависимости от ситуации

# ПРОСТОТА ОБСЛУЖИВАНИЯ

# ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ ДЛЯ СОКРАЩЕНИЯ ПРОСТОЕВ

# МИНИМАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РАБОТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ



- Конструкция с наименьшим количеством цилиндров на рынке
- Минимальное количество изнашиваемых деталей
- Низкая скорость для снижения степени износа
- Самая современная система смазки основных подшипников и всего узла цилиндра
- Быстрый и простой доступ ко всем изнашиваемым деталям

# РАМА КРЕЙЦКОПФА



- Нижний контроль для удобства доступа ко всему картеру
- Простота доступа к кривошипно-шатунному механизму, крейцкопфу, раме, вспомогательной направляющей, эластичной муфте и сальникам разделительной секции
- Башмаки крейцкопфа можно снимать без демонтажа разделительной секции и цилиндров

#### **BURCKHARDT HYPROPACK™** — СИСТЕМА КАРТРИДЖЕЙ

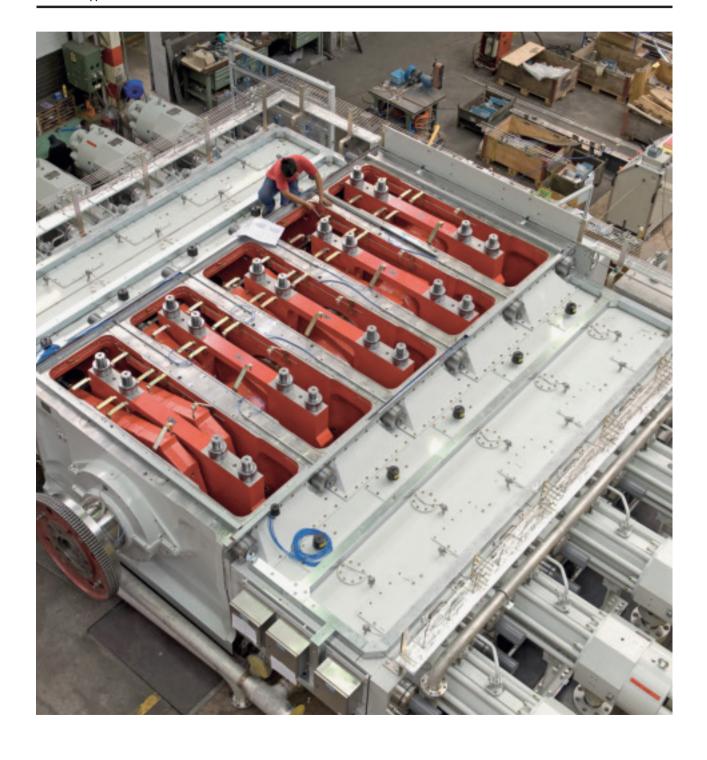


- Предварительно собранный модуль, включающий базовую камеру, камеры высокого давления, камеры для направляющего и дроссельного колец, запрессованный цилиндр и сердечник головки (седло клапана)
- Быстрая замена и обслуживание
- Специальные приспособления входят в комплект поставки

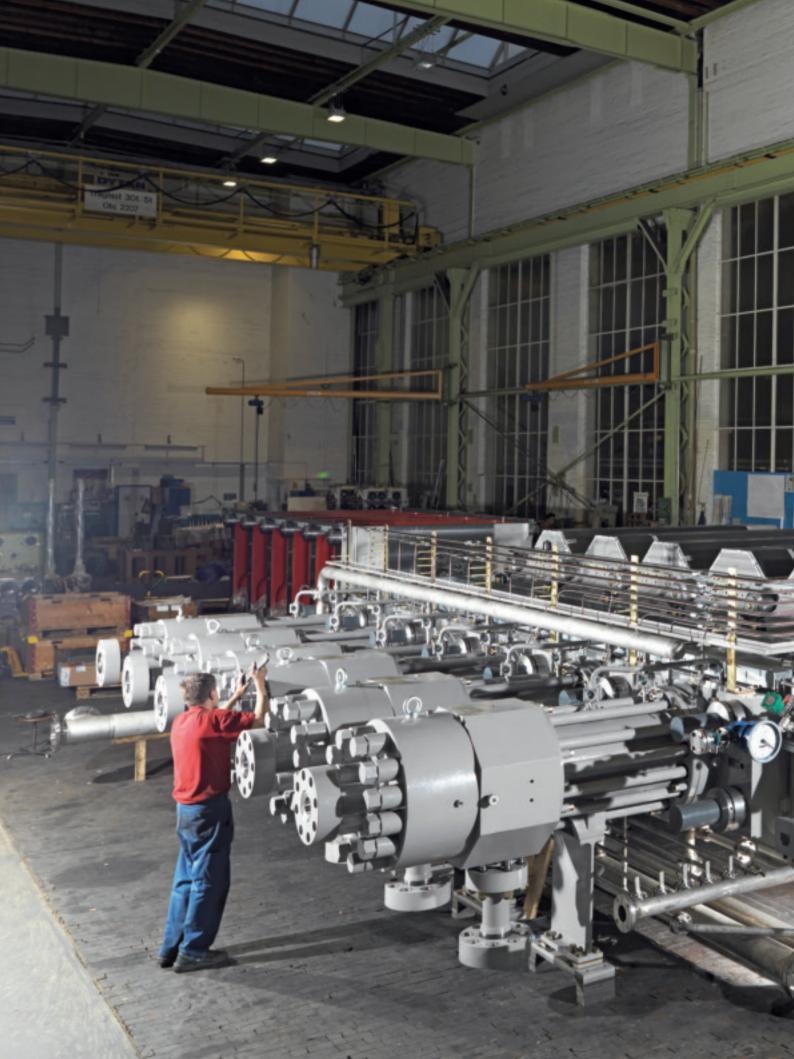
# BURCKHARDT HYPROPULLTM — ВСТРОЕННЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДР



- Предварительная затяжка центрального болта
- Для быстрой сборки цилиндра
- Предотвращение воздействия напряжения при кручении на цилиндр
- В комплект поставки входит гидравлический насос



ПРОСТОТА ДОСТУПА К КРИВОШИПНО-ШАТУННОМУ МЕХАНИЗМУ





# ВЕДУЩАЯ КОМПРЕССОРНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

# ДЛЯ СНИЖЕНИЯ РАСХОДОВ ЗА СРОК СЛУЖБЫ

Наши гиперкомпрессоры являются результатом напряженной работы компании Burckhardt Compression на протяжении многих десятилетий. Непревзойденная конструкция была разработана в тесном сотрудничестве с нашими клиентами по всему миру. На основании их требований компания Burckhardt Compression создала надежный и износостойкий компрессор, являющийся образцом швейцарских методов проектирования. Сертифицированные швейцарские производственные процессы, надежный контроль и высокая квалификация специалистов гарантируют стабильно высокий уровень качества.

# ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЕ РАСХОДЫ

мы можем

# РАСХОДЫ

# РАСХОДЫ НА ТЕХНИЧЕСКОЕ

# САМЫЕ НИЗКИЕ РАСХОДЫ ЗА СРОК СЛУЖБЫ

Итоговым результатом нашего постоянного стремления к развитию стали компрессоры с самыми низкими расходами за срок службы

### Завод: Нанкин Страна: Китай

«Наша компания ВҮС расположена в Китае и является совместным предприятием BASF и SINOPEC. Мы приобрели два бустерных компрессора первого каскада и два гиперкомпрессора производства компании Burckhardt Compression. Компрессоры находятся в эксплуатации с мая 2005 года. И по сей день мы крайне довольны организацией управления проектами и высоким качеством компрессоров, которые демонстрируют высокую надежность, в особенности длительностью срока службы

сальников и клапанов. Мы высоко ценим отличное послепродажное обслуживание и периодические визиты специалистов Burckhardt Compression. В случае каких-либо проблем они незамедлительно предоставляют квалифицированную техническую поддержку.

Мы рады, что компания Burckhardt Compression является нашим партнером».

Гуань Ксинчун (Guan Xinchun)

Директор по техническому обслуживанию завода, Нанкин

**BASF-YPC Company Limited** 





# ПРОИЗВОДСТВО

# С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ УЛЬТРАСОВРЕМЕННОЙ ТЕХНОЛОГИИ МАШИННОЙ ОБРАБОТКИ



Новейшая измерительная машина 3D CNC для контроля качества



Dörries Scharmann, высокоскоростной фрезерный станок CNC Нагрузка центрального стола: 40 000 кг, ход шпинделя: 1000 мм



Okuma MacTurn550, многофункциональный станок CNC. Okuma MacTurn350, многофункциональный Один из 10 обрабатывающих станков



станок. Полностью автоматизированная подача запасных частей



Dörries Scharmann, фрезерно-расточной станок CNC 4 стола, ход шпинделя: 600 мм

КОМПАНИЯ-НОВАТОР В ПРОИЗВОДСТВЕ ГИПЕРКОМПРЕССОРОВ С МНОГОЛЕТНИМ ОПЫТОМ...















# ... ОТ ПРЕДПРОДАЖНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ДО ОПТИМИЗАЦИИ В ПОЛЕВЫХ УСЛОВИЯХ КАК ДЛЯ ПОДРЯДЧИКОВ ЕРС, ТАК И ДЛЯ ЗАВОДСКИХ ОПЕРАТОРОВ

#### ПРОЕКТИРОВАНИЕ КОМПРЕССОРОВ

Предпродажная поддержка

Инженерный анализ

Анализ технико-экономического

обоснования

Выбор и определение параметров

Исследования пульсации и вибрации

Трехмерное компьютерное

моделирование

Клапаны компрессоров

Кольца и сальники штока поршня

# ИССЛЕДОВАНИЯ И РАЗРАБОТКИ

Метод конечных элементов

Исследования и тестирование

смазок

Мехатроника



#### **УСЛУГИ**

Инженерно-технические

услуги

Оптимизация

Организация снабжения

запасными частями

Диагностика

Ремонт

Эксплуатационная служба

Обслуживание клапанов

Ремонт компонентов

Техническая поддержка

Мониторинг и диагностика

Обучение

### производство

ПРОИЗВОДСТВО

Собственное

автоматизированное машинное

производство

Покупка

Сборка

Контроль качества

### ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Заключение контрактов

стандартные спецификации

Станция смазки

Станция охлаждающей

жидкости

Станция охлаждения/

промывки

Проборы и управление,

двигатели

Контроллеры с

программируемой логикой

# **УСЛУГИ**

# ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ УСЛУГ ОТ ЛУЧШИХ СПЕЦИАЛИСТОВ — БЫСТРО, ПРОФЕССИОНАЛЬНО, ПО ВСЕМУ МИРУ

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КЛАПАНОВ BURCKHARDT

БЫСТРОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КЛАПАНОВ С РАСШИРЕННОЙ ГАРАНТИЕЙ

- Анализ состояния клапана
- Отслеживание истории клапана
- Проектирование клапанов производителем оригинального оборудования
- Очистка и капитальный ремонт клапанов
- Полная проверка качества
- Современные испытания на герметичность
- Анализ основных причин
- Защита от коррозии

# ОРГАНИЗАЦИЯ СНАБЖЕНИЯ ЗАПАСНЫМИ ЧАСТЯМИ

ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ОРИГИНАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И САМЫЕ НИЗКИЕ РАСХОДЫ ЗА СРОК СЛУЖБЫ

- Оригинальные запасные части с гарантией производителя оригинального оборудования
- Рамочные соглашения касательно запасных частей
- Рекомендации по складским запасам
- Срочное выполнение работ в экстренных ситуациях
- Более 16 000 запасных частей в наличии
- Гарантия на 12 месяцев
- Экономия времени и денег: используйте Burckhardt e-Shop™ — простую систему поиска и заказа запасных частей

### ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ СЛУЖБА

НА СУШЕ И НА МОРЕ: ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАШИМИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ ПО ПОРШНЕВЫМ КОМПРЕССОРАМ

- Сборка и установка на производственном участке
- Установка/ввод в эксплуатацию
- Высочайшие стандарты безопасности сертификация SCC и HUET
- Установки «под ключ»

- Поддержка ввода в эксплуатацию
- Договоры на техническое обслуживание и профилактическое обслуживание
- Капитальный ремонт/модификация производственных объектов
- Гарантия на 12 месяцев

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДДЕРЖКА СО СТОРОНЫ НАШИХ ХОРОШО ПОДГОТОВЛЕННЫХ И КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ

- Анализ производительности для оптимизированной и эффективной эксплуатации компрессора
- Поддержка ввода в эксплуатацию
- Устранение неполадок
- Анализ основных причин

- Круглосуточная служба экстренного реагирования
- Анализ сбоев на производственном участке
- Интерактивная диагностическая поддержка
- Консультации

#### РЕМОНТ КОМПОНЕНТОВ

ЭКОНОМИЯ ДЕНЕГ И ПОЛУЧЕНИЕ ГАРАНТИИ «КАК НА НОВЫЕ КОМПОНЕНТЫ»

- Анализ состояния
- Рекомендации касательно того, какие компоненты можно или необходимо заменить
- Внедрение самых современных технологий по мере возможности
- Гарантия на 12 месяцев

 Ремонт таких компонентов, как узлы высокого/низкого давления, сальники штока поршня, насосы предпусковой смазки высокого давления, направляющие подшипники, рамы крейцкопфов, коленчатые валы, эластичные штоки, цилиндры

### ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛУГИ

ТЩАТЕЛЬНО РАЗРАБОТАННЫЕ СОБСТВЕННЫЕ СРЕДСТВА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПАРАМЕТРОВ И АНАЛИЗА

- Самый современный анализ пульсации и вибрации
- Метод конечных элементов
- Уникальные модели анализа для работы в условиях высокого давления до 3500 бар
- Обратное проектирование и переконструирование собственного оборудования и компрессорных систем других марок
- Динамический анализ любых составных частей компрессора

# СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ ПО ВСЕМУ МИРУ

- Сервисный центр и база инженеров по эксплуатации
- Авторизованный сервисный центр Burckhardt Compression

Круглосуточная аварийная служба: +41 52 262 53 53

# КОМПЛЕКСНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИОННЫЕ УСЛУГИ ЭКСПЕРТНОГО УРОВНЯ

КОМПАНИЯ BURCKHARDT COMPRES-SION УСТАНОВИЛА БОЛЕЕ 220 ГИПЕРКОМПРЕССОРОВ ПО ВСЕМУ МИРУ



# ОБУЧЕНИЕ ПО РАБОТЕ С ГИПЕРКОМПРЕССОРАМИ

# СПЕЦИАЛИСТЫ ПО ГИПЕРКОМПРЕССОРАМ — НА ВАШЕМ СОБСТВЕННОМ ПРЕДПРИЯТИИ

#### **ЦЕНТР ОБУЧЕНИЯ BURCKHARDT COMPRESSION**

Наш учебный центр оснащен полным набором сервисных компонентов и деталей для обслуживания гиперкомпрессоров. Это отличная возможность обучить ваших сотрудников выполнять важные операции по обслуживанию гиперкомпрессора без необходимости восстановления производства полиэтилена низкой плотности.

Для получения более подробной информации об обучении обращайтесь по следующим каналам связи:

Тел.: +41 (0)52 262 57 39 training@burckhardtcompression.com www.burckhardtcompression.com/training

#### ЧТО ВХОДИТ В ПРОГРАММУ ОБУЧЕНИЯ

- 1-5 дней интенсивного обучения, включая информацию по конкретным компрессорам
- Теоретические рекомендации и практическое обучение
- Полноразмерное оборудование
- Квалифицированный контроль
- Полная документация
- Обучение безупречному выполнению всех операций
- В профессиональной среде

Мы также предлагаем индивидуальное обучение на местах.







# МОНИТОРИНГ И ДИАГНОСТИКА

# КРИСТАЛЬНО ЧЕТКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ОПТИМИЗИРОВАННОЙ РАБОТЫ

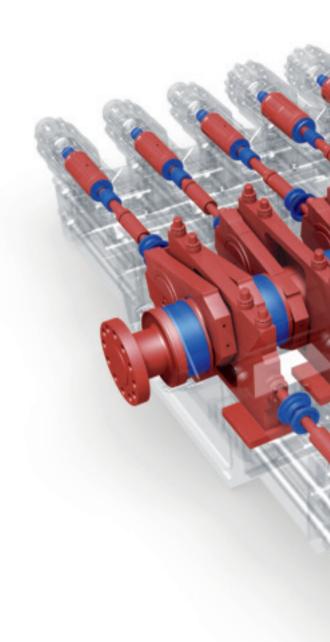
Для интерактивного мониторинга состояния и диагностики компрессоров, используемых при производстве полиэтилена низкой плотности, требуется высоконадежная и адаптируемая технология. PROGNOST®-NT — это ведущая система диагностики бустерных компрессоров первого каскада и гиперкомпрессоров по всему миру.

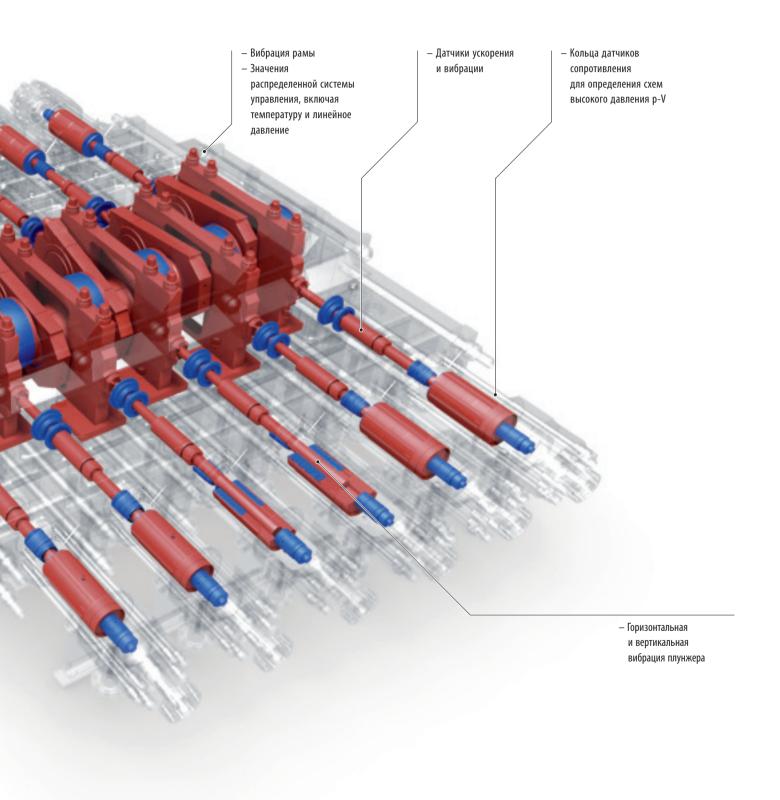
Она была выбрана как решение производителя оригинального оборудования № 1. На сегодняшний день системой PROGNOST®-NT оснащено более 60 компрессоров, используемых при производстве полиэтилена низкой плотности.

#### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МОМЕНТЫ

- Надежные и сверхбыстрые функции защиты машинного оборудования на основе интеллектуальной логики отключения.
- Модуль своевременного обнаружения неисправностей позволяет выявить механические дефекты на ранних стадиях. Четкие текстовые сообщения с точной информацией о повреждения компонентов (включая местоположение и вероятность) способствуют принятию правильных решений касательно технического обслуживания.
- Постоянный мониторинг износа позволяет предотвратить незапланированные остановы оборудования и обеспечивает полное задействование компонентов.
- Система оптимизации эффективности PROGNOST® на базе динамичного анализа p-V автоматически уведомляет о проблемах, связанных с уплотнениями, в том числе и тех, которые возникают внутри цилиндров гиперкомпрессоров.
- Интеграция PROGNOST®-NT в существующие распределенные системы управления позволяет осуществлять автоматический мониторинг пороговых значений на базе рабочих условий, что позволяет избежать ложных сигналов тревоги.









#### ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

ВЕДУЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ С САМЫМИ НИЗКИМИ РАСХОДАМИ ЗА СРОК СЛУЖБЫ

**Компрессоры Laby**® Бесконтактные, не содержащие масел



Компрессоры Laby®-GI Полностью сбалансированные



Компрессоры технологического газа API 618 — самые низкие расходы за срок службы



Гиперкомпрессоры Безопасные и надежные, до 3500 бар



Стандартные компрессоры высокого давления Надежность для работы с критическими газами

# СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ КОМПРЕССОРА

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

Клапаны

Кольца и сальники штока поршня

Системы контроля производительности

Компоненты для капитального ремонта

Составные части компрессоров с лабиринтным уплотнением поршня

Составные части гиперкомпрессоров

### **УСЛУГИ**

ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ

Техническое обслуживание клапанов Burckhardt

Организация снабжения запасными частями

Эксплуатационная служба

Техническая поддержка

Ремонт и модернизация

Ремонт компонентов

Мониторинг состояния и диагностика

Обучение

# ДЛЯ ВСЕХ ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРОВ

#### **Burckhardt Compression AG**

CH-8404 Winterthur Швейцария

Тел.: +41 52 262 55 00 Факс: +41 52 262 00 51

Тел. круглосуточной аварийной службы: +41 52 262 53 53

 $in fo @burck hard tcompression.com\\www.burck hard tcompression.com$ 

#### Региональный представитель