





可靠的解决方案确保最高的可用性

领先原始设备制造商出品的主要零件

BURCKHARDT COMPRESSION

Burckhardt Compression 是往复式压缩机领域的市场领军企业之一。作为可提供全面的往复式压缩机技术的唯一制造商,我们是您在任何情况下寻求支持时的不二之选。

我们拥有超过 170 年的丰富经验,致力于持续提供创新型解决方案,让全新或改进型压缩机实现最高的可靠性和最低的生命周期成本。

您的优势: 最可靠的主要零件

主要零件的可靠性能对于压缩机系统的无故障运行至 关重要。

这些零件的制造、更换和维修需要在压缩机技术和运行相关领域的方方面面具备专业技能。我们拥有全面的分析能力和充分的内部工程技能,无论零件出现问题还是此前合作的 OEM 不复存在,我们都能在任何环境中为您提供支持。

为了确保快速更换并获得可靠的压缩机可用性,我们 久经考验的方案提供:

- 全面要求评估
- (现场) 状况分析
- 精湛的工程服务
- 所有零件都按最高质量标准由内部制造
- 快速追踪生产流程
- 技艺精湛的压缩机专家实施专业安装
- 战略性备件管理

Burckhardt Compression 为客户提供经全面归档和认证的服务。我们是满足严苛设计指导原则的行家里手,例如:

- API 618
- NACE
- 独特的客户规格







适用于各种应用

坚持最高质量标准

应用



气体



压缩机



- 上游石油天然气
- 气体运输和储存
- 精炼厂
- 石化 / 化工行业
- 工业气体
- 食品饮料行业
- 木材和木炭行业
- 采矿行业
- 发电站
- 水电站
- 核电站

- 氢气、氮气、氩气、氦气
- 烃类、乙烯、环氧乙烷
- 氯气、氨气
- 空气、氧气
- 一氧化二氮、二氧化碳、
 - 一氧化碳、二氧化硫
- 硫化氢、氯化氢、六氟化硫、 氯乙烯
- 气体混合物和火炬气

- 润滑和未润滑
- 冷却和非冷却
- 卧式、对动平衡式、 并联立式、V 形、W 形
- 迷宫活塞式压缩机
- 一体式压缩机设计

完美适配

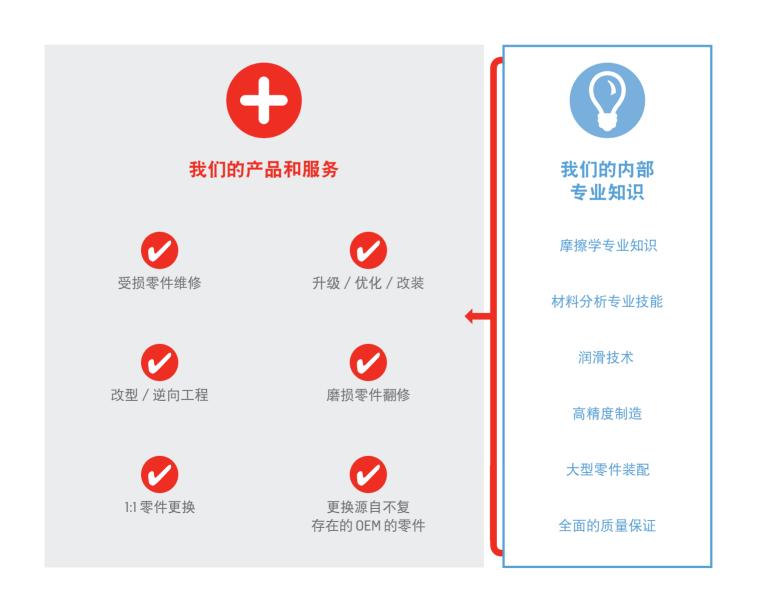
任何种类或品牌压缩机的零件

我们拥有丰富的内部专业知识,极其适合为翻新、再 造或修复主要零件提供整合型解决方案,让您的设 备实现最大程度的可靠性和可用性。

为看似普通的主要零件设计和制作完美的更换解决方案,这其中所涉及的专业技能和经验经常被低估。在大部分情况中,需要更换或维修的不仅仅是单个部件。通常,与其他部件、工艺参数、零件所处

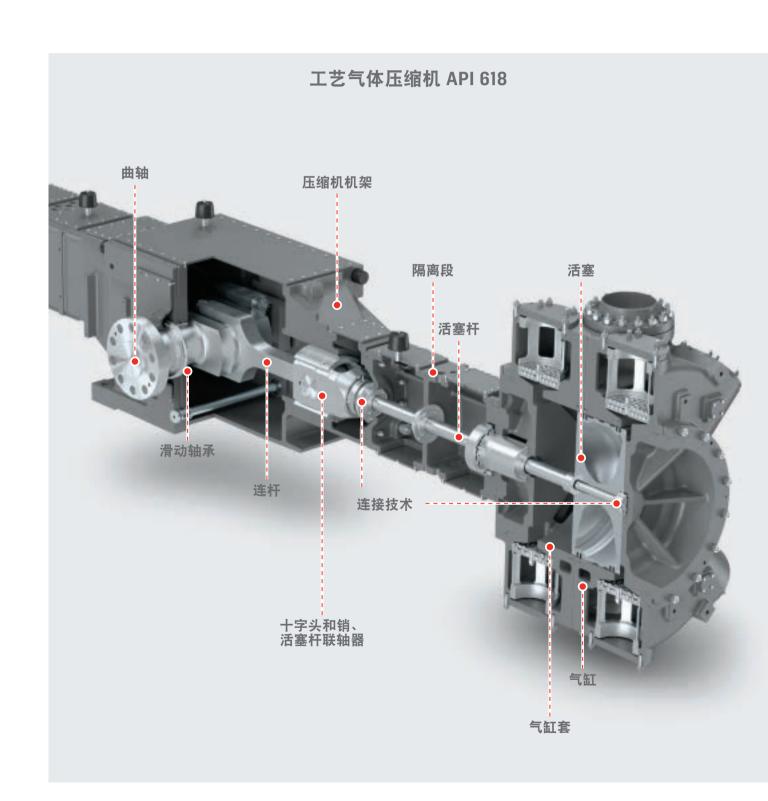
环境甚至辅助设备的相互作用也都必须考虑到,并因 此需要重新设计。

通过与客户密切合作,我们确定必要的作业范围以 便达到压缩机的整体性能要求。



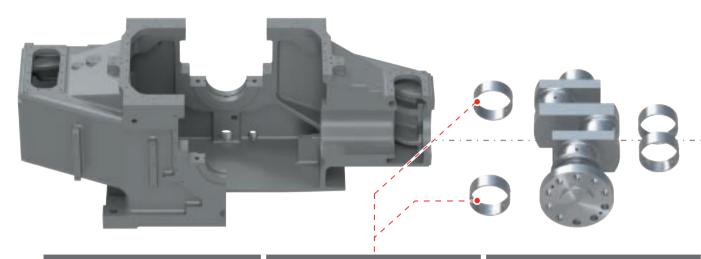
主要零件概述

深厚的技术专业知识和经验



主要零件详解

每一个零件都是制作的典范



压缩机机架

- 1-8 个曲柄
- 50-1,500 kN 杆负荷
- 卧式、立式、斜式
- 优化 FE 分析
- 坚固、严格的设计要点带来可靠的性能
- 应请求提供 API 618 或 OEM 标准设计

轴承



- 径向和轴向止推轴承
- 任何所需的轴承(主/销连杆轴承 和外轴承)
- 不同的间隙 / 开口方位
- 单件式、2 件式设计
- 抗扭保护
- 升级后提供振动和温度控制
- 一流迷宫活塞式压缩机专业技能-涵盖 带刮油环的导向轴承以及精密坚固型 线性导轨

曲轴

- 1-8 个曲柄
- 行程可达 400 mm / 15.75 in
- 轴承直径可达 450 mm / 17.72 in
- 润滑长孔便于轴承润滑。油液馈送至 主轴承和连杆轴承
- 应请求提供 API 618 或 OEM 标准设计

- 内部自制能力
- 最先进的激光测量保证最高的质量标准
- 各种材料类型 (例如,铸铁)
- 要求和状况分析以及全面的工程设计 服务以打造可靠的解决方案
- 根据要求和应用做出最佳材料选择:
- 双金属轴承
- 三金属(镀锌)轴承
- _ 書銀
- 适合 NH3 的特殊材料应用
- 内部自制能力

- 高精度制造带来最佳的压缩机性能
- 材料:
- 锻钢
- 铸铁
- 其他
- 轴承表面经过打磨和抛光
- 要求和状况分析以及全面的工程设计 服务以打造可靠的解决方案









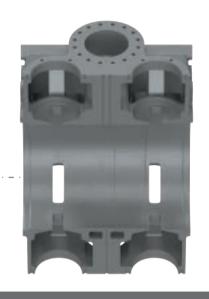
连杆 十字头和销、活塞杆联轴器 隔离段 • 可以集成馈送轴承润滑油的润滑孔 · 坚固的单件式 OEM 设计 • 单室或双室 • 3 件式设计, 轴瓦可更换和调节 • 适当的连接技术(多定位螺栓张紧器、 • 大型开口便于执行保养操作 液压张紧器)为曲轴/轴承提供最佳 • 十字头 - 活塞杆连接: 直接 / 间接 • 应请求提供 API 618 或 OEM 标准设计 的张力,避免轴承磨损 或对夹 • 应请求提供 API 618 或 OEM 标准设计 • 采用可调板设计的十字头连接可以轻 松地进行杆跳动度对准 • 50-660 mm / 1.97-25.98 in 直径 (其他尺寸可应请求提供) • 根据作用力采用合适的连接技术 (多定位螺栓张紧器、液压张紧器) • 应请求提供 API 618 或 OEM 标准设计 • 材料: • 材料: • 内部自制能力 - 锻钢 - 球墨铸铁 • 材料: - 铸钢 - 铸铁 - 铸铁 - 其他 - 铸钢 - 管道铸铁 - 其他 - 球墨铸铁 • 要求和状况分析以及全面的工程设计 • 要求和状况分析以及全面的工程设计 服务以打造可靠的解决方案 服务以打造可靠的解决方案 • 美国腐蚀工程师协会 (NACE)





	洁塞杆	沽墨	气缸套
	 杆直径可达 250 mm / 9.84 in, 长度可达 3,500 mm / 137.80 in (其他尺寸可应请求提供) 辊轧螺纹确保可靠运行 单件式、2 件式、3 件式活塞杆 使用 Redura® 杆密封系统,活塞杆与密封元件之间几乎没有磨损 应请求提供 API 618 或 OEM 标准设计 	活塞直径可达 1,200 mm / 47.24 in 类型: ¬双动 ¬单动 ¬二重作用 ¬阶段活塞 ¬尾杆活塞 •低温应用 •润滑至非润滑改装 •压力可达 300 bara / 4,351 psia 的干运行应用 •使用 Redura® 活塞密封系统后渗漏最少 一流的迷宫活塞式压缩机专业技能 - 涵盖无接触迷宫式密封 •应请求提供 API 618 或 OEM 标准设计	*80-1,200 mm / 3.15-47.24 in 活塞直径 (其他尺寸可应请求提供) *收缩配合或非收缩配合 *使用 Redura® 活塞密封系统,气缸套与活塞环之间的密封效率最高 *应请求提供 API 618 或 OEM 标准设计
	 材料: 報钢 高合金钢 其他 可应请求提供特殊材料 涂层: NITRONIC 50 碳化钨镀层(HVOF 或 D-Gun) 适合特殊应用的镀铬层 表面处理:超精加工(研磨、抛光、磨料液体研磨技术) 翻修服务 美国腐蚀工程师协会(NACE) 	 材料: 球墨铸铁 碳钢 铝(硬涂层) 青铜 焊接钢 耐蚀镍 其他 可应请求提供特殊材料 翻修服务 美国腐蚀工程师协会 (NACE) 	 材料: 铸钢 奥氏体铸铁 Nitradable 钢 耐蚀镍 各种涂层(例如,直径小于 150 mm / 5.91 in 的硝化碳化物 / 碳化钨涂层) 美国腐蚀工程师协会(NACE)

润滑技术 高精度制造





气缸

- 80-1,200 mm / 3.15-47.24 in 活塞直径(其他尺寸可应请求提供)
- 单动或双动
- 压力可达 350 bara / 5,076 psia 的高压应用
- 温度低于 -100 °C / -148 °F 的低温应用
- 不同数量的吸引阀和排泄阀
- 配有或未配尾杆
- · 优化 FE 分析
- 通过计算流体力学分析, 优化气体和冷却介质流量
- 通过我们的阀门和 Burckhardt 阀检修持续获得最佳性能
- 应请求提供 API 618 或 OEM 标准设计
- 材料:
- 灰铸铁
- 球墨铸铁(耐蚀镍)
- 铸钢
- 锻钢
- 不锈钢
- 可应请求提供特殊材料
- 使用标准化或定制坯料制造
- 最先进的激光测量保证最高的质量标准
- 内部进行无损测试(压力测试等)
- 要求和状况分析以及全面的工程设计服务以打造可靠的解决方案
- 美国腐蚀工程师协会 (NACE)

连接技术

- 安全可靠地连接不同的主要零件
- 针对不同连接点便于保养的适当连接技术:
- 曲柄齿轮
- 连杆
- 压缩机地基
- 隔离段
- 气缸
- 十字头
- 活塞
- 其他
- 多定位螺栓张紧器
- 液压张紧装置,可在连接处达到最大的力
- 高精度制造带来最佳的压缩机性能
- 要求和状况分析以及全面的工程设计 服务以打造可靠的解决方案

全面的质量保证



原始设备制造商能力

涵盖各种往复式压缩机



要求和状况分析

- 改进磨损过度的更换零件的设计
- 不确定或不安全的工作条件
- 保养或备件物流计划

- 零件磨穿

- 风险分析

- 条件分析

- 材料分析

- 易出故障的零件

- 工艺压缩机条件变化 - 零件损坏 / 故障



评估

- 可行性研究
 - FEA 研究
 - 无损测试 (NDT)
 - 储备建议



- 现场和 / 或内部进行部件测量

- 根本原因分析 / 故障分析

- 逆向工程
- 改型



- 重新计算和调整尺寸
 - 维修程序工程
 - 材料选择和选型



制造

- 最高质量保证
- 自制精密主要零件
- 根据请求快速追踪生产

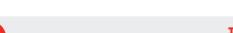
- 再生产(1:1 更换,包括融合最新的质 量标准)
- OEM 保证



现场活动

- 全面的服务网络以及专业的现场 服务工程师/故障检修人员
- 零件的拆解 / 重新装配
- 大型零件库存

- 备件框架协议
- 全球经销和服务中心网络
- Burckhardt e-shop™ 备件标 识和订购系统





















任何往复式压缩 机优质主要零件 的可靠来源



在考虑维修、1:1 更换 或改进设备时的可 持续适宜解决方案



最大化设备的可 靠性和可用性

压缩机部件

兼具最佳性能与最长使 用寿命

压缩机阀门

Redura® 环和填料

排量控制系统

主要零件

迷宫活塞式压缩机部件

次级压缩机部件

专业服务

全方位

Burckhardt 阀检修

备件物流

现场服务

技术支持

改造和升级

部件维修

状况监测和诊断

培训

Burckhardt Compression AG

CH-8404 Winterthur

Switzerland

电话: +41 52 262 55 00 传真: +41 52 262 00 51

24 小时紧急电话: +41 52 262 53 53 aftersales@burckhardtcompression.com www.burckhardtcompression.com

本地联系信息